

**T.C.  
MERSİN ÜNİVERSİTESİ HASTANESİ**

**TEKLİF İSTEDEME FORMU**

10/07/2025

İlan No : 2025-07-2606  
İstem No : 81315  
Alım No :  
Talep Eden Birim : İdari Bölümler / Teknik Servis  
Konu : ANAHTAR TESLİM GÖTÜRÜ BEDEL YAPIM İŞİ

*AY*

Talep Edilen Hasta :

**Son Teslim Tarihi & Saat : 11/07/2025 12:00:00**

S.No	Malzeme Açıklaması	Miktar	Birim	Birim Fiyat	Toplam Tutar	Marka	UBB kodu	Test. Süresi (Gün)
1	ANAHTAR TESLİM GÖTÜRÜ BEDEL YAPIM İŞİ, GÖZ POLİKLİNİĞİ ÇATI KATI ARŞİV YAPIMI	1	Adet					

MEÜ Hastanesi için BAKIM VE ONARIM HİZMETİ satın alınmasına ihtiyaç duyulmuştur. 11/07/2025 tarih ve saat 12:00'a kadar aşağıdaki şartlara göre düzenlenerek Proforma faturanın Satın Alma bürosuna gönderilmesini rica ederim.

- 1-Tekliflerin yazılı olması,
- 2-İhale dokümanının tamamen okunup kabul edildiğinin belirtilmesi,
- 4-TL (Türk Lirası) olarak fiyat verilip, birim fiyatlarının rakamla ve yazıyla yazılması,
- 5-Üzerinde kazıntı, silinti, düzeltme bulunmaması,
- 6-Ad, Soyadı veya ticaret unvanı yazılmak suretiyle yetkili kişilerce imzalanmış olması,
- 7-Teklif verilmeyecekse FAKS mesajının bir açıklama ile gönderilmesi,

**TESLİMAT SÜRESİ, VARSA UBB KODU, MARKA BELİRTİLMEYEN TEKLİFLER DEĞERLENDİRME DİŞİ OLACAKTIR, TEKLİFLER SIRA NUMARASINA GÖRE VERİLMELİDİR.**

**İrtibat Faks: 0324 241 00 90 Telefon: 0324 241 00 00 - 22570-22593-22598-22595**

**E-posta adresi: hastanesatinalma@mersin.edu.tr**

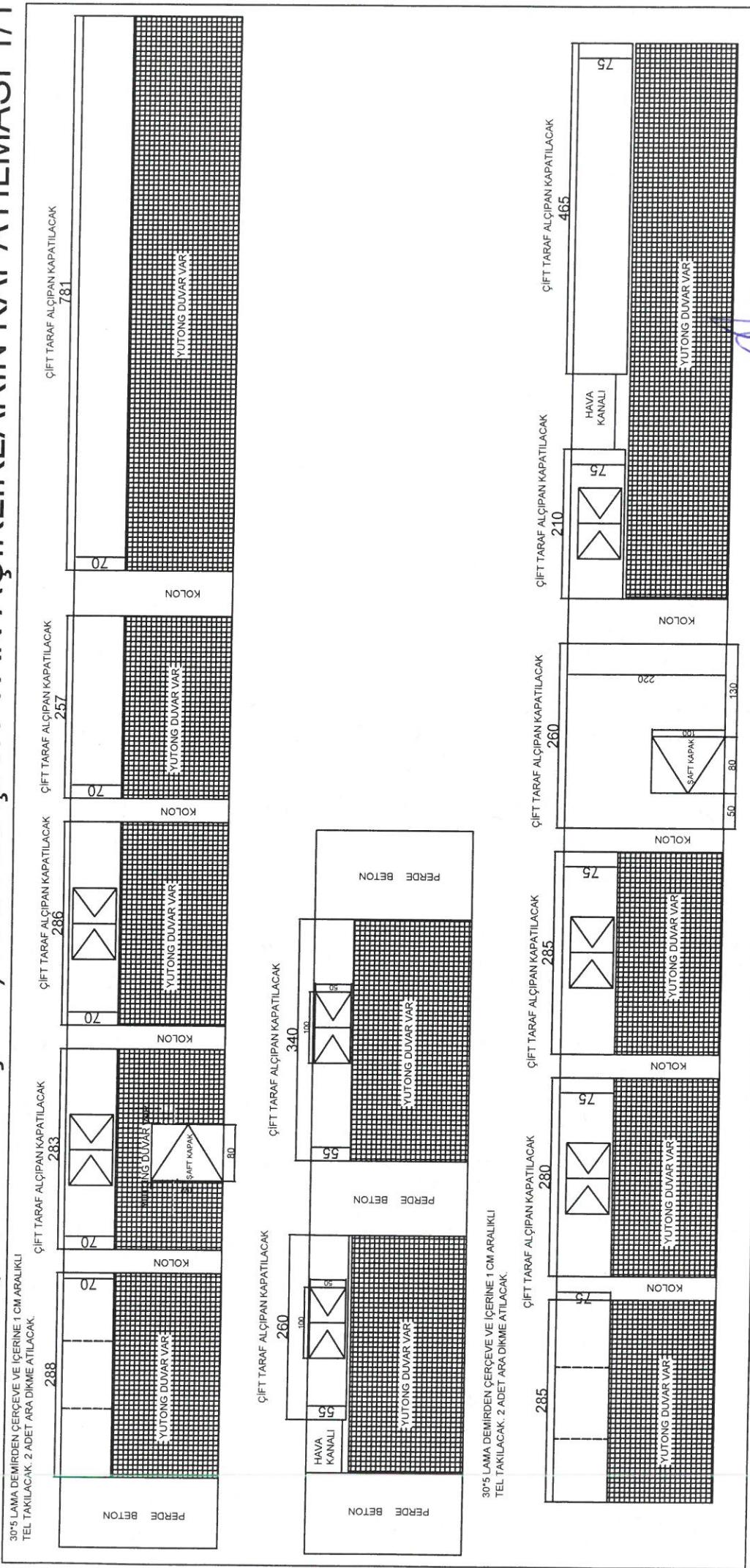
Fiyat opsyonu en az 45 gün olacaktır.

Bünyamin GÜLTEKİN

Hastane Müdür Yrd.

**NOT: İlanlarımız [www.mersin.edu.tr](http://www.mersin.edu.tr) adresinde yayımlanmaktadır.**

# A1 BLOK ÇATI ( GÖZ PLK ÇATI ) KAPALI ÇATI YAN AÇIKLIKLARIN KAPATILMASI 1/1

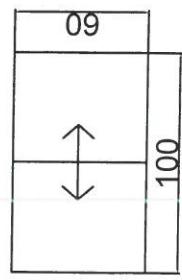


MERSİN ÜNİVERSİTESİ HASTANESİ  
TERÜK HİZMETLERİ KOORDİNALİ  
Tehnik Hizmetler Koordinatörü  
**Kazım SEREN**

  
**Oktay AYDIN**  
Mersin Üniversitesi Hastası  
Mühendis  
Mühendis

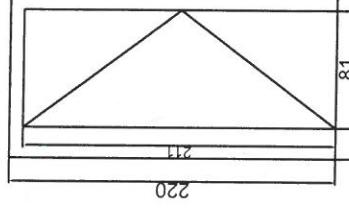
## A1 BLOK ÇATI ( GÖZ PLK ÇATI ) KAPALI ÇATI YAN AÇIKLIKLARIN KAPATILMASI 1/2

### PVC MALZEMEDEN SÜRGÜLU PENCERE

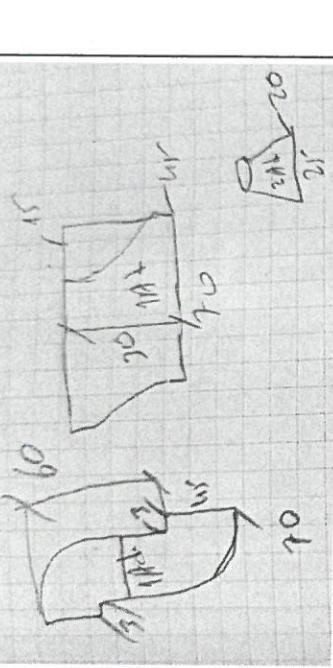


ARA BÖLME  
ÇİFT TARAFI ALÇIPAN İLE KAPATILACAK.

KAPI KASASI 10 CM GENİŞLİĞİNDE  
PROFİLDEN KARPKAS YAPILACAK  
KAPILAR HASTANE TARAFINDAN  
VERİLECEK

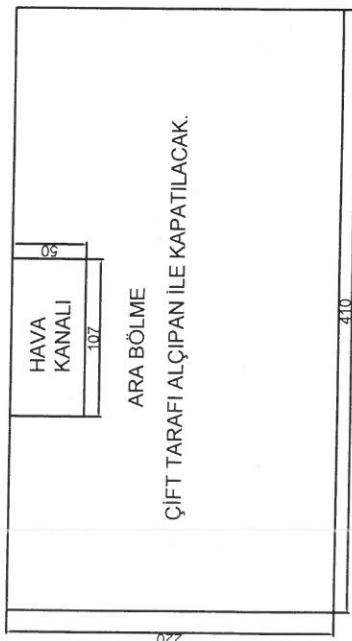
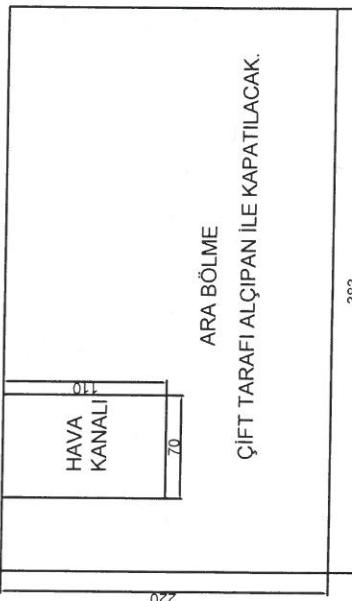
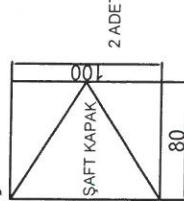


2 ADET ARA KAPATILACAK KAPI TAKILACAK



**NOTLAR :** 0,5 MM GALVANİZLİ SACDAN RESİMDE  
BELİRTİLEN PARÇALAR YAPILACAK VE YERİNE  
MONTAJI YAPILACAKTIR. 70\*45 CM HAVA KANALI  
DEPLASE YAPILMASI İÇİN KANAL İMALATİ VE  
KURUTMA MAKİNASI ÇIKIŞI ÇAP 20 CM AĞIZI 25\*20  
KANALA DÖNÜŞMESİ 2 ADET REDÜKSİYON

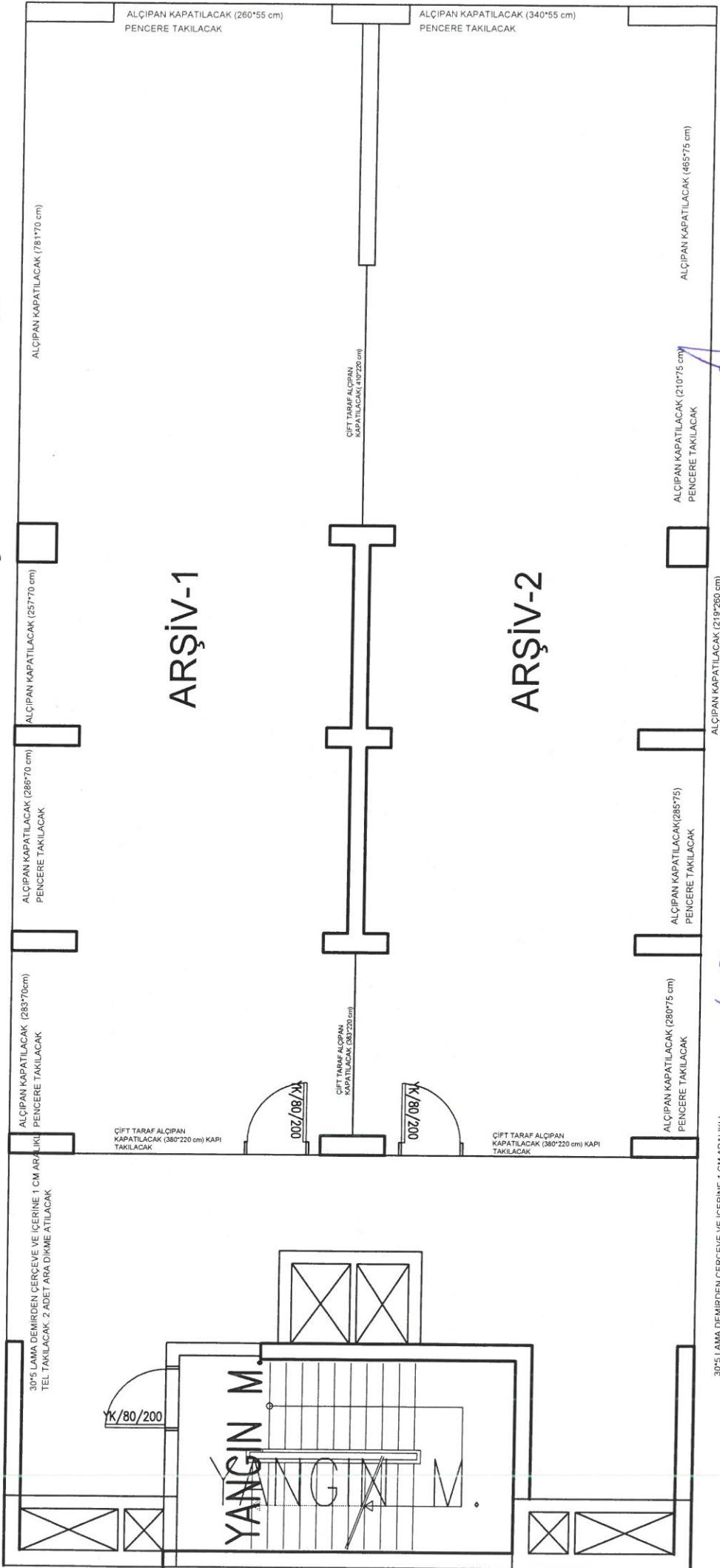
### ŞAFT KAPAK



*Oktay Aydin*  
Mersin Üniversitesi Hastası  
Mühendis Mühendisi

*Serkan Seren*  
MERSİN ÜNİVERSİTESİ HASTANESİ  
TEKNİK HİZMETLER KOORDİNATORLUĞU  
Teknik Hizmetler Koordinatörü  
Kazım SEREN

# A1 BLOK ÇATI ( GÖZ PLK ÇATI ARŞİV ) MİMARİ YERLEŞİM PROJESİ 1/3



**Oktaý AYDIN**  
Mersin Üniversitesi Hastanesi  
Mehmet Mühendisi

**Kazım SEREN**  
MERSİN ÜNİVERSİTESİ HASTANESİ  
TEKNİK HİZMETLER KOORDİNAĞI  
Teknik Hizmetler Koordinatörü

# PROJE BİRİM FİYAT POZ TARİFLERİ

**İşin Adı: MEÜ. Göz Polikliniği Çatı Açıklıklarının Kapatılması İşi**

**Sayfa No : 1**

<b>Sıra No</b>	2
<b>Poz No</b>	15.455.1001
<b>Tanımı</b>	Plastik doğrama imalatı yapılması ve yerine konulması (sert pvc doğrama profillerinden her çeşit kapı, pencere, kaplama ve benzeri imalat)
<b>Birim</b>	KG
	<p>İdarece onaylanmış proje ve detaylarına göre yapılan sert PVC profillerden plastik doğramalar ve aksesuarları ve cam çitaları her türlü hava şartlarına karşı dayanıklı, yüzeyleri pürüzsüz olmalıdır. PVC den mamul ana profil( Standardına göre et kalınlığı sınıfı "A" olan ve görünür yüzeylerdeki et kalınlığı 2,8 mm,görünmeyen yüzeylerde ise 2,5 mm olmalıdır.) kesitlerinde gerek ısı gereksiz ses izolasyonu ve ayrıca su tahliyesini hızlandıracak şekilde tasarlanmış ön odacık sistemi olacaktır. Metal takviye profiller ile ana profillerin (kasa, kanat, orta kayıt) gerekli mukavemeti sağlanacaktır. Metal takviye profilleri, sıcak daldırma metodu ile yapılmış galvanizle pasa karşı korunmuş, sadan U veya kuta profillerdir. Her iki halde de sac kalınlığı kasa ve kanatlarda 1,5 mm'den fazla orta kayıpta da 2 mm den fazla olmayacağındır. (Ancak çok geniş kayıt ve kanatlarda yapılan hesaplama sonucu atalet momenti yukarıda belirtilen sac kalınlıklarından yüksek çıkarsa çıkan sonuca uyumlu kalınlıkta sac kullanılmalıdır.) Metal takviyeli PVC profiller plastik köşe kaynağı, vida, kanat bağlaması vesair imkanlarla birleştirilerek yardımcı doğrama profilleri, levhalar ve diğer profiller yardım ile her çeşit pencere doğraması, kapı, camekan ve benzeri imalat yapılır. İmalatçı firmaca önerilen sisteme uygun olarak kanat aralıkları iki sıra EPDM kauçuk, neopren veya tpe contalarla izole edilecektir. Her cins ve kalınlıklardaki camın takılması, cam çitaları yardım ile olur. İmalatçı firmaca önerilen sisteme uygun olarak cam tespiti conta, mastik ve diğer usullerle sağlanacaktır. Her pencere kanat çerçevesi (doğraması) doğrama kasasına en az 2 (iki) kapı kanat çerçevesi ise en az 3 (üç) menteşe ile tespit edilir. Menteşeler kanadın ayarlı çalışmasını sağlayacak mukavemeti ve dizaynında olacaktır. Plastik doğrama kasa ve kanat bileşimleri 45 derece kesilerek bu iş için geliştirilmiş makinalarla kaynatılmak suretiyle imalatı yapılan plastik doğramanın kargir aksama veya demir konstrüksiyona (kör kasa) tespiti yapılacaktır.</p> <p>(Kargir aksama montaj 3 şekilde olabilir.</p> <p>a)Kenet lamaları ile; Kenet lamaları uygun boyutta vida ile bir tarafından doğrama monte edilir, doğrama yerine yerleştirildikten sonra kenet laması diğer tarafından yine uygun boyutta vida ile kargir aksama monte edilir.</p> <p>b)Çelik dubeller ile; Doğrama yerine yerleştirildikten sonra, matkap ile doğrama üzerinden kargir aksama da gelecek şekilde yuva açılır. Bu yuvaya, uygun boyutta seçilmiş çelik dubel yerleştirilir ve sıkılır.</p> <p>c)Çelik montaj vidaları ile; Doğrama yerine yerleştirildikten sonra, matkap ile doğrama üzerinden kargir aksama da gelecek şekilde yuva açılır. Bu yuvaya, uygun boyutta seçilmiş çelik montaj vidaları yerleştirilir ve sıkılır.</p> <p>Kör kasaya montaj 2 şekilde olabilir.</p> <p>a) Sac vidaları ile; Doğrama yerine yerleştirildikten sonra, matkap ile doğrama üzerinden kör kasaya da gelecek şekilde yuva açılır. Bu yuvaya, uygun boyutta seçilmiş sac vidaları yerleştirilir ve sıkılır.</p> <p>b) Kilit profilleri ile; Kilit profillerinin doğramaya takılacak birinci parçası doğrama üzerine her yönden takılır. Doğrama yerine yerleştirildikten sonra, kilit profillerinin ikinci parçası, birinci parça ile kilitlenecek şekilde yerine yerleştirilir.) Su, hava, ses geçirmeyecek şekilde sızdırmazlığın sağlanması, kanat aralıklarında izolasyonu sağlayacak contaların sisteme uygun olarak yerlerine tespiti için her türlü malzeme ve zayıflığı, inşaat yerindeki yükleme, yatay ve düşey taşıma, boşaltma, işçilik, araç ve gereç giderleri, müteahhit genel giderleri ve kâri dâhil, yerine monte edilmiş plastik doğramanın 1 kg fiyatı:</p>

**ÖLÇÜ:**

- 1)Yalnız sert PVC plastik doğrama malzemesi, epdm, neopren veya tpe contalar, silikon esaslı macun, tespit vidaları veya kilit profilleri, birleşim parçaları, profil içinde bulunan takviyeler birlikte tartılır.
- 2)İdare lüzum gördüğü takdirde proje boyutları üzerinden, profillerin tablodaki ağırlıklarına göre tari tari ağırlığını tahlük edebilir. Bu tari neticesinde tablolara nazaran %7 ağırlık fazlasına kadar ödeme yapılır. Tablodaki ağırlıklara nazaran tari tari neticesi bulunan ağırlığın az olması halinde, yapılan imalatın kabul edilmesi şartıyla tari tari esas alınır.
- 3)Detay projelerinde gerek plastik profillerin, gerekse metal takviye profillerinin metre ağırlıkları ile bağlantı elemanlarının birim ağırlıkları belirtilecektir.

**NOT:**

- 1)Madeni aksamın yerine takılması bedeli doğrama fiyatlarına dâhildir.
  - 2)Plastik doğrama aksesuarı (ispanyolet, menteşe, kilit ve ilaveleri, vasistas makas ve çarpmaları, pivot menteşeler, sürgüler, kapı altı fırçaları, her türlü kapı kolları, hidrolik mekanizmalar benzeri açma, kapama, kilitleme mekanizmaları vb.) tariya dâhil edilmez. Bedelleri varsa kendi rayicinden yoksa yetkili makamlarca tasdikli fatura bedeline % 25 müteahhit genel giderleri ve kâri ilave edilerek ödenir.
  - 3)Tüm ana profiller ile ilave profiller, pencere kapalı iken görülmeyen ve dikkat çekmeyen bir yerde, en az 1 m aralıklarla okunaklı ve görünür şekilde profil uzunluğu boyunca işaretlenmelidir. Ana profiller ile ilave profillerin işaretlenmesi en az aşağıdaki bilgileri içermelidir.
- İmalatının adı veya ticari markası,
  - Bu standardın işaret ve numarası (TS EN 12608-1 şeklinde),
  - Et kalınlığı sınıfı,
  - İzlenebilirliği sağlamak için yeterli olabilecek imalat kodu (örneğin; tarih vb.)

## PROJE BİRİM FİYAT POZ TARİFLERİ

**İşin Adı: MEÜ. Göz Polikliniği Çatı Açıklıklarının Kapatılması İşi**

Sayfa No : 2

Sıra No	3
Poz No	15.530.1301
Tanımı	Alçı levhalar ile tek iskeletli bölme duvar yapılması (Duvar C 50 profil - 60 cm aks aralığı) (her iki yüzünde tek kat 15 mm standart alçı levha ile)
Birim	M2
Tarifi	<p>İdarece onaylanmış proje ve detaylarına göre; taşıyıcı sistemin çerçevesini oluşturan, taban ve tavana sabitlenecek Duvar U-profillerinin (DU) dösemeye temas edecek yüzeylerine profil ile aynı genişlikte yalıtım bandı yapıştırılması ve her iki profil uçlarından yaklaşık 5 cm mesafeden başlayarak 60 cm aralıklarla mevcut duvara vida ve plastik dubel kullanılarak sabitlenmesi, Duvar C-profillerinin (DC) kat yüksekliğinden 10 mm kısa kesilmesi, yan duvarlara sabitlenecek DC profillerin duvara temas edecek yüzeylerine profil ile aynı genişlikte yalıtım bandı yapıştırılması ve her iki profil uçlarından yaklaşık 5 cm mesafeden başlayarak 60 cm aralıklarla mevcut duvara vida ve plastik dubel kullanılarak sabitlenmesi, DC profillerinin 60 cm aralıklarla DU profillerinin arasına DC profiller yüzleri aynı tarafa bakacak şekilde yerleştirilmesi, alçı levhaların gerektiği durumlarda kesilerek ebatlanması ve rende kullanılarak kesilen kenarlar düzeltilmesi, kesilen kenarlara ve levhaların pahli olmayan kenarlarına uygun aparatlarla yaklaşık 45° açıyla suni pah açılması, kat yüksekliğinden 10 - 15 mm kısa kesilen alçı levhaların zeminden 10 - 15 mm yükseltilerek DC ve DU profillere, vida başları alçı levha ile hem yüz olacak şekilde borazan vidalarla, düşeyde en fazla 30 cm mesafede sabitlenmesi, levha yatay derzlerinin her iki yüzde birbirinden en az 40 cm şartsızlığı, bu işlemin duvarın diğer yüzünde aynı şekilde yapılması, 3 mm den fazla boşluklara derz dolgu alçısı ile ön dolgu yapılması, vida başlarının derz dolgu alçısıyla kapatılması, yüzey kontrolü yapıldıktan sonra kendinden yapışkanlı file derz bandının alçı levha ek yerlerini ortalayacak şekilde yapıştırılması, bant üzerine 10 cm genişliğinde ilk kat derz dolgu alçısı uygulanması, en az 2 saat sonra 20 cm genişliğinde ikinci kat derz dolgu alçısı uygulanması suretiyle bölme duvarın oluşturulması, her türlü malzeme ve zayıflığı, işçilik, işyerinde yükleme, yatay ve düşey taşıma, boşaltma ile müteahhit genel giderleri ve kâri dahil, 1 m<sup>2</sup> fiyatır.</p> <p>ÖLÇÜ : Projesindeki boyutlar üzerinden m<sup>2</sup> olarak hesaplanır.</p> <p>NOT :</p> <p>1-Analiz detayında yalıtım malzemesi bulunmamakta olup, şartnamede istenilen performans gereklerini sağlayan, TS EN 13162 standardına uygun, levha tipi yalıtım malzemesi analiz için eklenecektir.</p> <p>2- 0,50 m<sup>2</sup> den küçük boşluklar düşülmez.</p> <p>3- TS 1475-1 uygulama standardında belirtilen uygulama kurallarına uyulmalıdır.</p>

Sıra No	4
Poz No	25.470.1102
Tanımı	En geniş kenarı 1249 mm.ye kadar olanlarda 0,80 mm. galvanizli saçtan dikdörtgen hava kanalı yapılması
Birim	M2
Tarifi	Dikdörtgen kesitli havalandırma kanalları, bu is için imal edilmiş otomatik makinalarda üretilicek, kendinden flanslı yada kendinden mastikli flanslar ile, köse parçalarının mastiklenerek monte edilmesi, kendinden yapışkanlı neopren containan flans yanal kesiti boyunca yerlestirilmesi, G klips veya 140 mm metal sıkıştırma parçaları kullanılarak uygun aralıklarla sabitlenecektir. Kullanılacak Galvanizli Saclar aşağıdaki kalınlıklarda ve TS-EN 10346 ya uygun DX 51 D+Z 275 gr/m <sup>2</sup> Çinko Kaplı Sacdan olacaktır. Kanallar Enerji Performansı yönetmeliğine ve TS-EN 1507 standartına uygun sızdırmazlık temin etmek amacıyla tasarımcının projede belirttiği basınç sınıfına göre sızdırmazlık testine tabi tutulacaktır. Keskin dönüslerde dirsek parçalarına içten eğrisel kanatlar ( vane ) konması, cihazlara ve apareylere bağlantılarında esnek bağlantı parçaları konulması, bircümle birleştirme ve tespit malzemesi dahil imal ve montajı 499 mm.den fazla genişlikteki kanallarda askı ve tespit için uygun ölçüde profiller kullanılarak, profil ile kanal arasına konulacak titresim engelleyici malzeme ile montajı yapılacaktır. Vidalı askı cubukları ile tavan veya duvara tespit edilecektir.

Sıra No	5
Poz No	48.700.1701
Tanımı	Pencere Dışına Kafes Tel Yapılması
Birim	M2
Tarifi	<p>Onaylı projesine göre, 30/5 lama kasa yapılması ve fens telinin yerleştirilmesi için gerekli her türlü malzeme ve zayıflığı, işçilik, alet edevat giderleri, yatay ve düşey taşımalar, yükleme-boşaltma, yüklenici kâri ve genel giderler dahil 1 m<sup>2</sup> fiyatıdır.</p> <p>Ölçü: Yerinde yapılan tel kafes yüzeyi dikkate alınır.</p> <p>Not: Hudut karakollarında kullanılacaktır.</p>

MERSİN ÜNİVERSİTESİ HASTANESİ  
TEKNİK HİZMETLER KOORDİNATÖRLÜĞÜ  
Teknik Hizmetler Koordinatörü  
**Kazım ŞEREN**

  
**Oktay AYDIN**  
Mersin Üniversitesi Hastan  
Mekâna Mühendisi

## PROJE BİRİM FİYAT POZ TARİFLERİ

**İşin Adı: MEÜ. Göz Polikliniği Çatı Açıklıklarının Kapatılması İşi**

Sayfa No : 3

<b>Sıra No</b>	6
<b>Poz No</b>	ANALİZ.İNŞ.004
<b>Tanımı</b>	Pvc ve alüminyum doğramaya profil ile 4 mm kalınlıkta düz cam takma (madeni konst.macun ile)
<b>Birim</b>	M2
<b>Tarifi</b>	<p>4 mm kalınlığında renksiz düz camın takılacağı yere göre kesilmesi, cam yuvasına ince bir altlık macunu çekilmesi ve camın yerleştirilmesi, macunlanması, cam, macun ve zayıti, işyerinde yükleme, yatay ve düşey taşıma, boşaltma, işçilik, müteahhit genel giderleri ve kârı dâhil, 1 m<sup>2</sup> fiyatı :</p> <p>ÖLÇÜ : Yerine takılmış camın alanı ölçülür</p>

<b>Sıra No</b>	1
<b>Poz No</b>	15.280.1011
<b>Tanımı</b>	Saten alçı kaplaması yapılması (ortalama 1 mm kalınlık)
<b>Birim</b>	M2
<b>Tarifi</b>	<p>Saten perda yapılacak yüzeylerin dikkatle temizlenip çapaklarından arındırılması, temizlendikten sonra hazırlanan saten alçı harçının ortalama 1 mm kalınlıkta olacak şekilde çelik mala kullanılarak yüzeye uygulanması, zımparalanması, tozlardan temizlenmesi için her türlü malzeme ve zayıti, işyerinde yükleme, yatay ve düşey taşıma, boşaltma, işçilik, müteahhit genel giderleri ve kârı dâhil, 1 m<sup>2</sup> fiyatı.</p> <p>ÖLÇÜ :</p> <p>1) Projedeki ölçülere göre, sıvanan bütün yüzler (boşluk yanları dâhil) hesaplanır.</p> <p>2) Doğrama pervazları ve varsa ahşap süpürgelik altında kalan siva yüzeyleri hesaba katılır.</p> <p>3) Bütün boşluklar ve diğer cins kaplama yüzeyleri düşülür.</p>

MERSİN ÜNİVERSİTESİ HASTANESİ  
TEKNİK HİZMETLER KOORDİNATÖRLÜĞÜ  
Teknik Hizmetler Koordinatörü

Kazım ŞEREN



Oktay AYDIN  
Mersin Üniversitesi Hastanesi  
Mekâna Mühendisi