

T.C.
MERSİN ÜNİVERSİTESİ HASTANESİ

TEKLİF İSTEME FORMU

28/05/2025

İlan No : 2025-05-2028
İstem No : 80869
Alım No :
Talep Eden Birim : İdari Bölümler / Teknik Servis
Konu : MALZEME ALIM

EB

Talep Edilen Hasta :

Son Teslim Tarihi & Saat : 03/06/2025 17:00:00

S.No	Malzeme Açıklaması	Miktar	Birim	Birim Fiyat	Toplam Tutar	Marka	UBB kodu	Tesl. Süresi (Gün)
1	ELEKTROD, KROM, KAYNAK İÇİN	10	Paket					
2	ALYAN ANAHTAR TAKIMI, UZUN	5	Adet					
3	ALYAN ANAHTAR TAKIMI, T TİPİ	3	Adet					
4	MATKAP UCU SETİ	20	Adet					
5	BORU ANAHTARI, MAŞALI, 1"	7	Adet					
6	TORNAVİDA TAKIMI, UÇLARI DEĞİŞTİRİLEBİLEN	20	Adet					
7	CIRCIR ANAHTAR TAKIMI	2	Adet					
8	ELMAS MATKAP UCU SETİ	20	Adet					
9	CIRCIR ANAHTAR, 19MM	10	Adet					
10	BORU ANAHTARI, MAŞALI, 2"	4	Adet					
11	KURBAĞACIK ANAHTAR TAKIMI	2	Adet					
12	KOZALAK PANÇ TAKIMI	2	Adet					
13	LOKMA TAKIMI	2	Adet					

Mersin Üniversitesi Hastanesince aşağıda cins, miktar ve özellikleri belirtilen malzemelerin satın alınmasına ihtiyaç duyulmuştur. Proforma faturanın aşağıdaki şartlara göre düzenlenerek Satın Alma birimine gönderilmesini rica ederim.

- 1-Tekliflerin yazılı olması,
 - 2-İhale dokümanının tamamen okunup kabul edildiğinin belirtilmesi,
 - 3-Teklif verilen malzemelerin teslim süreleri, varsa barkod numarası, markaları ve ambalaj şekillerinin yazılması,
 - 4-TL (Türk Lirası) olarak fiyat verilip, birim fiyatlarının rakamla ve yazıyla yazılması,
 - 5-Üzerinde kazıntı, silinti, düzeltme bulunmaması,
 - 6-Ad, Soyadı veya ticaret unvanı yazılmak suretiyle yetkili kişilerce imzalanmış olması,
 - 7-Teklif verilmeyecekse FAKS veya e-posta yoluyla mesajın bir açıklama ile gönderilmesi,
 - 8-Malzemeler ilgili firma yetkilisince depoya teslim edilecektir. **Kurum bilgisi ve izni dışında kargo ile yapılan malzeme, fatura, irsaliye teslimatları kesinlikle kabul edilmeyecektir.**
 - 9- Teklif verilen malzemelerin, idarenin kesin siparişine müteakip teslim sürelerinin teklif mektubunda bildirilmesi zorunludur. Teslim süresi ve opsiyon süresi bildirilmeyen teklifler kesinlikle kabul edilmeyecektir.
- Önemli 10- Fiyat teklif cetveline teslimat süreleri mutlaka yazılmalıdır.**

TESLİMAT SÜRESİ, VARSA UBB KODU, MARKA BELİRTİLMEYEN TEKLİFLER DEĞERLENDİRME DIŞI OLACAKTIR, TEKLİFLER SIRA NUMARASINA GÖRE VERİLMELİDİR.

İrtibat Telefon: 0324 241 00 00 -22598-22593-22570-22595-22573

E-posta adresi: hastanesatinalma@mersin.edu.tr

Fiyat opsiyonu en az 45 gün olacaktır.

Bünyamin GÜLTEKİN
Hastane Müdür Yrd.

NOT: İlanlarımız www.mersin.edu.tr adresinde yayımlanmaktadır.

ELMAS MATKAP UCU TAKIMI TEKNİK ŞARTNAMESİ

- 1) Malzeme: Elmas kaplama, maksimum dayanıklılık ve kesim verimliliği olmalıdır.
- 2) Parça Sayısı: 5 parça, çeşitli çap seçeneklerinde bulunmalıdır.
- 3) Kullanım Alanı: Beton, tuğla, taş gibi sert yüzeyler için ideal olmalıdır.
- 4) Kesim Özelliği: Hızlı ve etkili delme işlemleri olmalıdır.
- 5) Taşıma Kutusu: Pratik depolama ve taşıma için uygun tasarım olmalıdır.
- 6) TSE standartlarına uygun olmalıdır.
- 7) 20 takım alınacaktır.

KURBAĞCIK ANAHTAR TAKIMI TEKNİK ŞARTNAMESİ

- 1) Kalın pvc izoleli olmalıdır.
- 2) Krom vanadyum malzemeden üretilmiş olmalıdır.
- 3) Krom kaplı olmalıdır.
- 4) TS ISO 6787 standartlarına uygun üretilmelidir.
- 5) TSE standartlarına uygun olmalıdır.
- 6) Kurbağcık anahtar takım halinde olmalıdır.
- 7) 2 takım alınacaktır.

CİRCİR ANAHTAR TEKNİK ŞARTNAMESİ

- 1) Cırcır anahtar 19 numara olmalıdır.
- 2) Cırcır anahtarın diğer ucu açık ağız 19 numara olmalıdır.
- 3) Krom vanadyumdan üretilmiş olmalıdır.
- 4) Krom kaplı olmalıdır.
- 5) TSE standartlarına uygun olmalıdır.
- 6) 10 adet alınacaktır.

KOZALAK PANÇ TAKIMI TEKNİK ŞARTNAMESİ

- 1) Malzeme yüksek hız çeliğinden yapılmış olmalıdır.
- 2) Yüzey işleme titanyum kaplama olmalıdır.
- 3) Strp matkap uçları: 4-12MM / 4-20MM / 4-32MM aralığında olmalıdır.
- 4) Kozalak panç takım halinde koruma çantası içerisinde olmalıdır.
- 5) Ahşap, plastik, çelik, alüminyum ve diğer demir dışı metallerde sondaj için uygun olmalıdır.
- 6) TSE standartlarına uygun olmalıdır.
- 7) 2 takım alınacaktır.

Mersin Üniversitesi Hastanesi
Teknik Servis Sorumlusu
Kazım ŞEREN

Ö. MUHSİN TOROSLU
Makina Teknikeri

CIRCIR KOMBİNE ANAHTAR TAKIMI TEKNİK ŞARTNAMESİ

- 1) Malzemesi krom vanadyumdan imal edilmiş olmalı
- 2) Dış kaplaması krom kaplı olmalı
- 3) Anahtar ölçüleri 8 - 9 - 10 - 11 - 12 - 13 - 14 - 15 - 16 - 17 - 18 - 19 - 21 - 22 - 24 mm aralığında olmalı.
- 4) Bir tarafı açık ağız anahtar diyer tarafı circirli yıldız anahtar şeklinde olmalı
- 5) TSE standartlarına uyumlu olmalı.
- 6) Hastanede kullanılan takımlarla uyumlu olacak

LOKMA TAKIMI TEKNİK ŞARTNAMESİ

- 1) 17 parça takım çantası ile birlikte olmalı.
- 2) Optimum korozyon koruması için yüksek kaliteli mat krom kaplama yüzeye sahip olmalıdır.
- 3) Sertleştirilmiş Cr-V / krom vanadyum çelikten imal edilmiş olmalı
- 4) Tüm parçalar geçerli DIN standartlarına uygun olmalı.
- 5) TSE standartlarına uygun olmalı.
- 6) Hastanede kullanılan takımlarla uyumlu olacak

MATKAP UCU SETİ TEKNİK ŞARTNAMESİ

- 1) Paslanmaz matkap ucu % 5 Kobaltlı olması gerekiyor.
- 2) Sarı renginden dolayı Altın Seri matkap ucu olmalıdır.
- 3) Sert malzemelerde performanslı olması için uç açısı 135° ve özel ağız bilemeye sahip olmalıdır.
- 4) 8mm,9mm,10mm,11mm ve 12mm kalınlıklarında olmalıdır.
- 5) TSE standartlarına uygun olmalıdır.
- 6) Hastanede kullanılan takımlarla uyumlu olacak

MAŞALI BORU ANAHTARI TEKNİK ŞARTNAMESİ

- 1) Krom vanadyum, dişler indüksiyonda sertleştirilmiş olmalıdır.
- 2) Elektrostatik boyanmış ve TS 3796standartına uygun olacaktır.
- 3) Minimum 325 mm uzunluğunda ve anahtar ağız 1" olacaktır.
- 4) TSE standartlarına uygun olmalıdır.
- 5) Hastanede kullanılan takımlarla uyumlu olacak
- 6) 7 adet alınacak

MAŞALI BORU ANAHTARI TEKNİK ŞARTNAMESİ

- 1) Krom vanadyum, dişler indüksiyonda sertleştirilmiş olmalıdır.
- 2) Elektrostatik boyanmış ve TS 3796standartına uygun olacaktır.
- 3) Minimum 325 mm uzunluğunda ve anahtar ağız 2" olacaktır.
- 4) TSE standartlarına uygun olmalıdır.
- 5) Hastanede kullanılan takımlarla uyumlu olacak
- 6) 4 adet alınacak.

Mersin Üniversitesi Hastanesi
Teknik Servis Sorumlusu
Kazım SEREN

Ö. MUHSİN TOROSLU
Makine Teknikeri

T TİPİ TORX ALLEN ANAHTAR TAKIMI TEKNİK ŞARTNAMESİ

- 1) Alaşımı krom Vanadyum çeliğinden imal edilmiş olmalıdır.
- 2) Optimum korozyon koruması için yüksek kaliteli mat krom kaplama yüzeye sahip olmalıdır.
- 3) 12 parça set halinde olmalıdır.
- 4) TSE standartlarına uygun imal edilmiş olmalıdır.
- 5) Hastanede kullanılan takımlarla uyumlu olacak

UZUN ALLEN ANAHTAR TAKIMI UZUN TEKNİK ŞARTNAMESİ

- 1) Krom vanadyum çelikten üretilmiş olmalıdır.
- 2) Metrik altıgen anahtar seti,
- 3) Paslanmayı önlemek, güvenilirlik ve dayanıklılık sağlamak için yüzey oksidasyonu işlemi olmalıdır.
- 4) Yüksek torklarda L anahtarın bükülmesi veya kırılması olmamalıdır.
- 5) Allen anahtar uzun olmalıdır.
- 6) 12 parça set halinde olmalıdır.
- 7) TSE standartlarına uygun olmalıdır.
- 8) Hastanede kullanılan takımlarla uyumlu olacak

KROM ELEKTROD TEKNİK ŞARTNAMESİ

- 1) Düşük karbonludur ve rutil karakterli örtüye sahip olmalıdır.
- 2) Cr-Ni'li dolgu metali verebilmelidir.
- 3) Kaynak dikişi 1000°C'a kadarki çalışma sıcaklıklarında oksidasyona karşı yüksek dayanıma sahip olmalıdır.
- 4) Her pozisyonda kaynak yapılabilir olmalıdır.
- 5) Ferrit oranı % 12 düzeyinde olup dolgu metalinin çatlama direnci yüksek olmalıdır.
- 6) Hastanede kullanılan takımlarla uyumlu olacak.
- 7) TSE standartlarına uygun olmalıdır.

MATKAP UÇLU VİDALAMA UÇ SETİ TEKNİK ŞARTNAMESİ

- 1) Uzun Ömür ve Dayanıklılık için Dövme ve Taşlanmış olmalıdır.
- 2) Krom Vanadyum Çelik Mükemmel Uyum İçin Hassas İşlenmiş olmalıdır.
- 3) Hastanede kullanılan takımlarla uyumlu olacak
- 4) TSE standartlarına uygun olmalıdır.
- 5) 20 takım alınacak.87

DEMİR DELİCİ MATKAP UÇ SETİ TEKNİK ŞARTNAMESİ

- 1) Yüksek hız çeliğinden oluşan metal matkap DIN 338 normlarına uygun olarak üretilmelidir.
- 2) Oksit kaplama, hızlı talaş kaldırma sağlamalıdır.
- 3) Normal noktası 118 ° açılı ile şekilli kesici uç bulunmalıdır.
- 4) Tip N flüt, normal açılı, çelik delme için uygundur, 800 N / mm² kadar demir, alaşım ve alaşımsız malzeme dökme malzemedir olmalıdır.
- 5) İçinde Bulunan Uçlar: Ø 1 / 1.5 / 2 / 2.5 / 3 / 3.5 / 4 / 4.5 / 5 / 5.5 / 6 / 6.5 / 7 / 7.5 / 8 / 8.5 / 9 / 9.5 / 10 mm olmalıdır.
- 6) 20 takım alınacaktır.
- 7) TSE standartlarına uygun olmalıdır.

Mersin Üniversitesi Hastanesi
Teknik Servis Sorumlusu
Kazım ŞEREN

ÖLMEHİN TOROSLU
Makine Teknikeri