

T.C.
MERSİN ÜNİVERSİTESİ HASTANESİ

TEKLİF İSTEME FORMU

11.03.2025

İlan No : 2025-03-1029
İstem No : 79683
Alım No :
Talep Eden Birim : Göğüs Cerrahi / Göğüs Cerrahi Servisi
Konu : TIBBİ SARF MALZEME ALIMI

Talep Edilen Hasta :

Son Teslim Tarihi & Saat : 17/03/2025 10:00:00

S.No	Malzeme Açıklaması	Miktar	Birim	Birim Fiyat	Toplam Tutar	Marka	UBB kodu	Tesl. Süresi (Gün)
1	STAPLER, ENDOSKOPİK, KESİCİ-KAPATICI, ARTİKÜLASYONLU, DİSPOSABLE, 12MM	50	Adet					
2	TRİ-STAPLE KARTUŞU, ENDOSKOPİK, KESİCİ-KAPATICI, OYNAR BAŞLIKLİ, EKSTRA KALIN DOKU, 60MM	150	Adet					
3	TRİ-STAPLE KARTUŞU, ENDOSKOPİK, KESİCİ-KAPATICI, OYNAR BAŞLIKLİ, ORTA BOY, KALIN DOKU, 60MM	150	Adet					

Mersin Üniversitesi Hastanesince aşağıda cins,miktar ve özellikleri belirtilen malzemelerin satın alınmasına ihtiyaç duyulmuştur. Proforma faturanın aşağıdaki şartlara göre düzenlenerek Satınalma Birimine gönderilmesini rica ederim.

1-Tekliflerin yazılı olması,

2-İhale dökümanının tamamen okunup kabul edildiğinin belirtilmesi,

3-Teklif verilen malzemelerin kdv hariç birim fiyatları, kdv hariç toplam tutarları, marka ve teslim süreleri, T.C. İlaç ve Tıbbi Cihaz Kurumu Ürün Takip Sistemi 'ne (ÜTS) kayıtlı ürünler için barkod numarası, kapsam dışı ürünler için kapsam dışı olduğunun belirtilmesi/ yazılması,

4-TL (Türk Lirası) olarak fiyat verilip,birim fiyatlarının rakamla ve/veya yazıyla yazılması,

5-Üzerinde kazıntı,silinti,düzeltilme bulunmaması,

6-Ad,Soyad veya ticaret unvanı yazılmak suretiyle yetkili kişilerce imzalanmış olması,

7-Teklif verilmeyecekse faks veya mail yoluyla cevap verilmesi,

8- Malzemeler ilgili firma yetkilisince depoya teslim edilecektir. **Kurum bilgisi ve izni dışında kargo ile yapılan malzeme,fatura,irsaliye teslimatları kesinlikle kabul edilmeyecektir.**

9- Teklif verilen malzemelerin, idarenin kesin siparişine müteakip teslim sürelerinin teklif mektubunda bildirilmesi zorunludur,Teslim süresi ve opsiyon süresi bildirilmeyen teklifler kesinlikle kabul edilmeyecektir.

10-Teklif edilen kalemlerden tıbbi cihaz kapsamında olan ürünler için T.C. İlaç ve Tıbbi Cihaz Kurumu Ürün Takip Sistemi 'ne (ÜTS) kayıtlı olmalı ve bu kayıt bildirim işlemlerini eksiksiz olarak tamamlamış olmalıdır.

11-Geri ödeme kapsamında olan ürünlerin T.C. İlaç ve Tıbbi Cihaz Kurumu Ürün Takip Sistemi 'ne ve T.C Sosyal Güvenlik Kurumu medula sistemine kayıtlarını yapmış ve tamamlamış olmalıdırlar

12-T.C. İlaç ve Tıbbi Cihaz Kurumu Ürün Takip Sistemi 'ne (ÜTS) kayıtsız , Sağlık Bakanlığı tarafından onaylı olmayan, T.C Sosyal Güvenlik Kurumu medula sistemine kayıtlarını tam olarak yapmamış olan kalem/kalemlere ait teklifler değerlendirmeye alınmayacaktır

Önemli : Yukarıda sayılan maddelerde belirtilen şartlara uygun olarak verilmeyen teklifler değerlendirmeye alınmayacaktır.

irtibat TLF: 0324 241 00 00 - 22570-22593-22598

Mail adresi: hastanesatinalma@mersin.edu.tr

Fiyat opsiyonu en az 45 gün olacaktır.

NOT : İlanlarımız” <https://hastane.mersin.edu.tr/tr/kurumsal-satin-alma-ilanlari/>” adresinde yayımlanmaktadır.

Bünyamin GÜLTEKİN
HASTANE MÜDÜR YRD.

1.STAPLER, ENDOSKOPIK, KESİCİ-KAPATICI, ARTİKÜLASYONLU, DİSPOSABLE, 12MM TEKNİK ŞARNAĞI

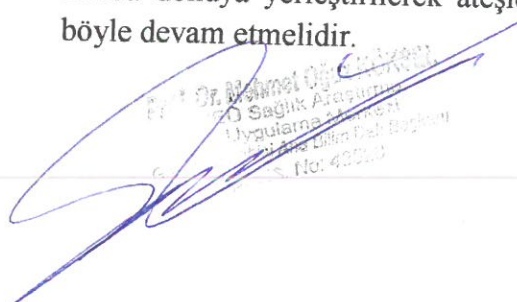
1. Disposable olmalıdır.
2. Endoskopik cerrahide kullanıma uygun olmalıdır.
3. Staplerin şaftının yükleme ünitesiz boyu 16 cm olmalıdır.
4. 30, 45 ve 60 mm'lik yükleme üniteleri aynı stapler ile kullanılabilir.
5. Stapler tutacının üzerinde, yükleme ünitesinin her iki yöne doğru 5'er adımda 45 dereceye kadar açılabilir mekanizma olmalıdır. Staplerin şaftı 360 derece rotasyon hareketini yapmalıdır.
6. 25 kez ateşlenebilir özellikte olmalıdır.
7. Staplerin şaftının ucunda bulunan ok işareti sayesinde, yükleme ünitesinin şaft üzerine kolaylıkla kilitleme özelliğine sahip olmalıdır.
8. Handle üzerinde, ateşleme esnasında bıçağın nerede olduğunu gösteren 30-45-60 mm ibareli belirteç olmalıdır.
9. Yükleme ünitelerinin staplerden kolayca ayrılabilmesi için, yükleme butonu şaftın ucunda değil rotasyon kolunun alt kısmında buton şeklinde olmalıdır. Yükleme butonu üzerindeki kırmızı belirteç sayesinde yükleme ünitelerinin doğru yüklendiği teyit edilebilir.
10. Handle üzerindeki yeşil ateşleme butonu aktive edildiğinde, geri hareket edip güvenlik çıkıntısı içerisine yerleşerek tekrar aktive olması engellenmeli ve tetik öne çıkarak ateşlemeye hazır hale gelmelidir.
11. Handle aynı firmaya ait standart, baston şeklinde, kendinden doku destek materyali yüklü, kıvrık uçlu, üç basamaklı endoskopik stapler yükleme üniteleri ile uyumlu olmalıdır.
12. Staplerin rotasyon çentiklerinin bulunduğu yerde yükleme ünitesinin şaft üzerinden çıkmasını engelleyen kilitleme mandalına sahip olmalıdır.
13. Dokuya uygun yerleşim için, yükleme ünitesinin ilk tetiklemede çenesi kapanmalı, istenildiğinde staplerdeki metrik penceredeki mandallar geri çekilerek ateşleme olmaksızın tekrar dokuyu serbest bırakabilme özelliğine sahip olmalıdır.
14. Ameliyat esnasında alet değişimini azaltmak için staplerde grasping fonksiyonu bulunmalıdır. Tutaç kapatılıp istenildiği anda ileri itilip pratik bir şekilde tekrar açılarak grasping özelliği sağlamalıdır.
15. Güvenlik açısından kontrollü ateşlemeyi sağlamak için, stapler sadece butona basılarak aktive edilebilir.
16. Tüm hat boyunca ideal "B" formasyonu sağlanabilmesi için, stapler her tetiklendiğinde kademeli olarak 15 mm kapama ve kesme yapma özelliğine sahip olmalıdır. Bu özellik staplerin üzerindeki metrik pencereden takip edilebilir.
17. Steril paketli malzeme en az 1 yıl miyadlı olmalıdır.
18. Stapler ve değiştirilebilir kartuş birbirini tamamlayan parçalar olduğu için aynı firmadan temini zorunludur.. Bunun için 3 kalemin genel toplamında en düşük fiyatı veren firmadan temin edilecektir.

Prof. Dr. Mehmet AYAN
M.E.U Sağlık Bilimleri
ve Uygulamalı Bilimler
Enstitüsü Cerrahi Bilimler
Enstitüsü
Tic. Sic. No: 27361

Prof. Dr. Erhan AYAN
M.E.U Sağlık Bilimleri Hastanesi
Cerrahi Bilimler A.D.
Tic. Sic. No: 27361

2 TRİ-STAPLE KARTUŞU, ENDOSKOPIK, KESİCİ-KAPATICI, OYNAR BAŞLIKLIL, EKSTRA KALIN DOKU, 60MM TEKNİK ŞARTNAMESİ

1. Tamamı disposable olmalıdır.
2. Açık ve endoskopik cerrahide kullanıma uygun olmalıdır.
3. Kartuş zimbaların yer aldığı alt aksam ve zimbaların ateşleme ile beraber "B" formasyonunun oluşmasını sağlayan anvil kısmından oluşmalıdır.
4. Yükleme ünitesi universal stapler vasıtası ile 5 defa sağa ve 5 defa sola açılabilir olmalı, otomatik akıllı stapler vasıtası ile milimetrik açılabilir yapabilmelidir. Toplam açılma 45 derece sağa ve 45 derece sola olacak şekilde olmalıdır.
5. Yükleme ünitesi anvil kısmı, staplerin kapatma basıncını dokuya daha iyi aktarabilmesi için sabit ve dayanıklı olmalıdır. Sabit ve güçlü anvil kısmı sayesinde; staplerin kapatma basıncını dokuya daha iyi aktarabilmeli, kalın dokularda düzgün B formasyonlu zımba kapanması sağlanmalı, sabit ve dar anvil yapısı sayesinde hedef doku çevresindeki stapler manevraları daha kolay yapılabilir.
6. Güçlü ve sabit anvil yapısının geliştirilmiş klempleme gücü ve basamaklı kartuş yapısı sayesinde; ateşleme sırasında distal doku kayması azaltılmış olmalıdır.
7. Yükleme ünitesi, kesme hattının sağına ve soluna farklı boylarda üçer sıra zımba yerleştirerek kesmeyi sağlamalıdır.
8. Yükleme ünitesindeki zimbalar, ateşlendikten sonra en uygun lateral sıkıştırma basıncını sağlaması için ve aşağıdaki ölçülere sahip olmalıdır:
9. En içteki zimbaların kapanmadan önceki ölçüsü 4,0 mm, kapandıktan sonraki ölçüsü 1,75 mm;
10. Orta sıradaki zimbaların kapanmadan önceki ölçüsü 4,5 mm., kapandıktan sonraki ölçüsü 2,0 mm;
11. En dış sıradaki zimbaların kapanmadan önceki ölçüsü 5,0 mm kapandıktan sonraki ölçüsü 2,25 mm.
12. En dış sıra zımba en yüksek yapıda olmalı, dokuyu daha az sıkıştırmalı, zımba hattı güvenliğini maksimuma çıkarmalıdır.
13. Yükleme ünitesinde zimbaların bulunduğu çenenin yüzeyi, farklı yükseklikteki zimbaların dokuya yerleştirilebilmesi için basamaklı yapıya sahip olmalıdır.
14. Hemostatik iç zımba hattı ve güçlü dış zımba hattı sayesinde; kesi hattına arttırılmış kan perfüzyonu sağlanmalı, böylelikle nekroz riski minimize edilmiş olmalıdır.
15. Üç basamaklı kartuş yüzeyi sayesinde; dokunu istenilen kalınlığa daha az güç ile sıkıştırılabilir.
16. Daha rahat ve güvenli ateşleme için, üç basamaklı kartuş yüzeyi sayesinde; klempleme ve ateşleme esnasında doku sıvıları lateral olarak yayılmalıdır. Beraberinde yükleme ünitesi kapatılıp ateşlenirken dokunun doğrusal olarak çene dışına hareketini engellenmesi için önce en iç sıra zımba, sonra bir arkaki orta sıra zımba ve en son bir arkadaki en dış sıra zımba dokuya yerleştirilerek ateşleme gerçekleştirilmelidir. Bu sıra ateşleme süresince böyle devam etmelidir.


Dr. Mehmet ÖZKAN
Sağlık Araştırma
Uygulama Merkezi
No: 402.0


Prof. Dr. Erhan AYAN
Mersin Üniversitesi Hastanesi
A.D.

17. Yükleme ünitesi, üç farklı zımba boyu sayesinde; aynı kartuş daha geniş doku kalınlığı aralıklarındaki dokularda kullanılabilmesi, böylece doku kalınlığına uygun olmayan yanlış kartuş seçiminden kaynaklanabilecek kaçak riski minimize edilmelidir.
18. Üç farklı zımba boyu sayesinde; dış zımba hattında doku gerilimi azaltılmalı, bu sayede artan açılma basıncı seviyesi ile kaçak riski minimize edilmelidir.
19. İç sırada 15 adet, orta sırada 15 adet ve dış sırada 15 adet olmak üzere tek tarafta 45 adet; iki tarafta toplam 90 adet zımba bulunmalıdır.
20. Tel çapları sırayla iç sırada 0.24 mm, orta sırada 0.24 mm ve dış sırada 0.24 mm olmalıdır.
21. Daha iyi hemostas ve pneumonostas için zımba sıra sonu konfigürasyonu 4 adet zımbadan oluşmalıdır. Bu sayede kaçak riskinin en yüksek olduğu en uç birleşme kısmında risk minimuma indirilmelidir.
22. Transeksiyon hattının güvenliği için ve çapraz kontaminasyon riskinin azaltılması için her yüklenen kartuşta yeni bir bıçak ve yeni bir anvil olmalıdır.
23. Yükleme ünitesi kalın doku uygulamalarında en iyi "B" formasyonunun oluşması için ateşleme ile beraber üst çeneyi doku üzerine pozisyonlayan bıçağa monte mekanizmaya sahip olmalıdır. Bu mekanizma zorlu kalın doku uygulamalarında rahat doku transeksiyonu sağlamalı, ateşleme esnasında daha iyi sıkıştırma sağlamalıdır.
24. Anvil üzerindeki genişletilmiş kovalar konvensiyonel anvil kovalarına geniş zımba bacak hedefi sağlamalıdır, bu sayede zımba bacakları zımba sırtıyla aynı hizada bükülmeli, böylece optimal zımba hattı güvenliği ve tutarlı B formasyonu sağlanarak kaçaklara karşı direnci arttırmalıdır.
25. Yükleme ünitesi, aynı markaya ait tüm model ve boylardaki manuel stapler tabancaları ve otomatik akıllı stapler ateşleyicileri ile uyumlu olarak kullanılabilmesi böylelikle cerraha daha geniş bir seçim aralığı sunmalı ve yeni teknoloji ürünlerle de kullanılabilmelidir.
26. Toplam zımba hattı uzunluğu 59 mm olmalıdır.
27. Yükleme ünitesi üzerinde, bıçağın harekete geçtiği ve bıçağın durduğu noktaları gösteren çizgiler yer almalıdır.
28. Kartuş, kullanılmış kartuşun tekrar kullanılmaması için ateşlemeden sonra tekrar aktive olmamalıdır.
29. Yükleme ünitesi üzerinde metrik çizgiler yer almalıdır.
30. Yükleme ünitesi 15 mm porttan kullanılabilmelidir.
31. Yükleme ünitesi, staplerinde bulunan grasping özelliği ile tam uyumlu olmalıdır.
32. Yükleme ünitesinin şaftının üzerinde, zımbanın ateşlemeden önceki, ateşlemeden sonraki bacak uzunluklarını, şekillerini ve yüklem ünitesinin tipini gösteren yazılı ibareler bulunmalıdır.
33. Steril paketli malzeme en az 1 yıl miyadlı olmalıdır.

Prof. Dr. Erhan AYAN
Mersin Üniversitesi Hastanesi
Göğüs Cerrahisi A.D.
Tels. No.: 7361

Prof. Dr. Erhan AYAN
Mersin Üniversitesi Hastanesi
Göğüs Cerrahisi A.D.
Tels. No.: 7361

3 TRI-STAPLE KARTUŞU, ENDOSKOPIK, KESİCİ-KAPATICI, OYNAR BAŞLIKLİ, ORTA BOY, KALIN DOKU, 60MM TEKNİK ŞARNAMESİ

1. Tamamı disposable olmalıdır.
2. Açık ve endoskopik cerrahide kullanıma uygun olmalıdır.
3. Üç basamaklı yükleme ünitesinde kartuşun yer aldığı alt aksam, stapler bağlantı şaftı, bıçak, kartuş ve anvil yekpare yapıda olmalıdır.
4. Yükleme ünitesi universal stapler vasıtası ile 5 defa sağa ve 5 defa sola açıldırılabilir olmalı, akıllı stapler üzerindeki tuşlar vasıtası ile otomatik milimetrik açlandırma yapabilmelidir. Toplam açılanma 45 derece sağa ve 45 derece sola olacak şekilde olmalıdır.
5. Üç basamaklı kartuşlu yükleme ünitesi, aynı markaya ait tüm model ve boylardaki manuel stapler tabancaları ve açma, kapama, ateşleme, artikülasyon, rotasyon işlemlerini tuşlar üzerinden otomatik yapabilen akıllı stapler ateşleyicileri ile uyumlu olarak kullanılabilir. Böylelikle hem cerrah prosedür esnasında farklı boydaki kartuşlar için farklı staplere ihtiyaç duymamalı hem de prosedür maliyeti düşürülmelidir.
6. Anvil kısmı, staplerin kapatma basıncını dokuya daha iyi aktarabilmesi için sabit ve dayanıklı olmalıdır. Sabit ve güçlü anvil kısmı sayesinde; staplerin kapatma basıncını dokuya daha iyi aktarabilmeli, kalın dokularda düzgün B formasyonlu zımba kapanması sağlanmalı, sabit ve dar anvil yapısı sayesinde hedef doku çevresindeki stapler manevraları daha kolay yapılabilir.
7. Güçlü ve sabit anvil yapısının geliştirilmiş klempleme gücü ve basamaklı kartuş yapısı sayesinde; ateşleme sırasında distal doku kayması azaltılmış olmalıdır.
8. Yükleme ünitesi kesme hattının sağına ve soluna farklı boylarda üçer sıra zımba yerleştirerek kesmeyi sağlamalıdır.
9. Yükleme ünitesindeki zımbalar, ateşlendikten sonra en uygun lateral sıkıştırma basıncını sağlaması için ve aşağıdaki ölçülere sahip olmalıdır:
 - En içteki zımbaların kapanmadan önceki ölçüsü 3,0 mm, kapandıktan sonraki ölçüsü 1,25 mm;
 - Orta sıradaki zımbaların kapanmadan önceki ölçüsü 3,5 mm, kapandıktan sonraki ölçüsü 1,5 mm;
 - En dış sıradaki zımbaların kapanmadan önceki ölçüsü 4,0 mm, kapandıktan sonraki ölçüsü 1,75 mm
10. İç sırada 15 adet, orta sırada 15 adet ve dış sırada 15 adet olmak üzere tek tarafta 45 adet; iki tarafta toplam 90 adet zımba bulunmalıdır.
11. Tel çapları sırayla iç sırada 0.22 mm, orta sırada 0.22 mm ve dış sırada 0.24 mm olmalıdır.
12. Toplam zımba hattı uzunluğu 59 mm olmalıdır.
13. Üç basamaklı yükleme ünitesi 12 mm porttan kullanılabilir.
14. En dış sıra zımba en yüksek yapıda olmalı, dokuyu daha az sıkıştırmalı, zımba hattı güvenliğini maksimuma çıkarmalıdır.
15. Hemostatik iç zımba hattı ve güçlü dış zımba hattı sayesinde; kesi hattına arttırılmış kan perfüzyonu sağlanmalı, böylelikle nekroz riski minimize edilmiş olmalıdır.
16. Kompresyon ve klempleme esnasında kademeli kartuş yüzeyi sayesinde, doku stresini azaltmalıdır.

Prof. Dr. Erhan AYAN
M.E.Ü. Cerrahi A.D.
Göğüs Cerrahisi
77361

Prof. Dr. Erhan AYAN
M.E.Ü. Cerrahi A.D.
Göğüs Cerrahisi A.D.
77361

17. Daha rahat ve güvenli ateşleme için, üç basamaklı kartuş yüzeyi sayesinde; klempleme ve ateşleme esnasında doku sıvıları lateral olarak yayılmalıdır. Beraberinde yükleme ünitesi kapatılıp ateşlenirken dokunun doğrusal olarak çene dışına hareketini engellenmesi için önce en iç sıra zımba, sonra bir arkaki orta sıra zımba ve en son bir arkadaki en dış sıra zımba dokuya yerleştirilerek ateşleme gerçekleştirilmelidir. Bu sıra ateşleme süresince böyle devam etmelidir.
18. Üç farklı zımba boyu sayesinde; aynı kartuş daha geniş doku kalınlığı aralıklarındaki dokularda kullanılabilir, böylece doku kalınlığına uygun olmayan yanlış kartuş seçiminden kaynaklanabilecek kaçak riski minimize edilmelidir.
19. Üç farklı zımba boyu sayesinde; dış zımba hattında doku gerilimi azaltılmalı, bu sayede artan açılma basıncı seviyesi ile kaçak riski minimize edilmelidir.
20. Daha iyi hemostas ve pneumonostas için zımba sıra sonu konfigürasyonu 4 adet zimbadan oluşmalıdır. Bu sayede kaçak riskinin en yüksek olduğu en uç birleşme kısmında risk minimuma indirilmelidir.
21. Transeksiyon hattının güvenliği ve çapraz kontaminasyon riskinin azaltılması için her yüklenen kartuşta yeni bir bıçak ve yeni bir anvil olmalıdır.
22. Yükleme ünitesi kalın doku uygulamalarında en iyi "B" formasyonunun oluşması için ateşleme ile beraber üst çeneyi doku üzerine pozisyonlayan bıçağa monte mekanizmaya sahip olmalıdır. Bu mekanizma zorlu kalın doku uygulamalarında rahat doku transeksiyonu sağlamalı, ateşleme esnasında daha iyi sıkıştırma sağlamalıdır.
23. Anvil üzerindeki genişletilmiş kovalar konvensiyonel anvil kovalarına göre geniş zımba bacak hedefi sağlamalıdır, bu sayede zımba bacakları zımba sırtıyla aynı hizada bükülmeli böylece optimal zımba hattı güvenliği ve tutarlı B formasyonu sağlanarak kaçaklara karşı direnci arttırılmalıdır.
24. Yükleme ünitesi üzerinde bıçağın harekete geçtiği ve bıçağın durduğu noktaları gösteren çizgiler yer almalıdır.
25. Üç basamaklı yükleme ünitesi, kullanılmış kartuşun tekrar kullanılmaması için ateşlemeden sonra tekrar aktive olmamalıdır.
26. Yükleme ünitesi üzerinde metrik çizgiler yer almalıdır.
27. Yükleme ünitesi, staplerinde bulunan grasping özelliği ile tam uyumlu olmalıdır.
28. Yükleme ünitesinin şaftının üzerinde, zımbanın ateşlemeden önceki, ateşlemeden sonraki bacak uzunluklarını, şekillerini ve yükleme ünitesinin tipini gösteren yazılı ibareler bulunmalıdır.
29. Steril paketli malzeme en az 1 yıl miyadlı olmalıdır.

Prof. Dr. Erhan AYAN

Prof. Dr. Erhan AYAN
Ersin Üniversitesi Hastanesi
Fizik Tedavisi A.D.